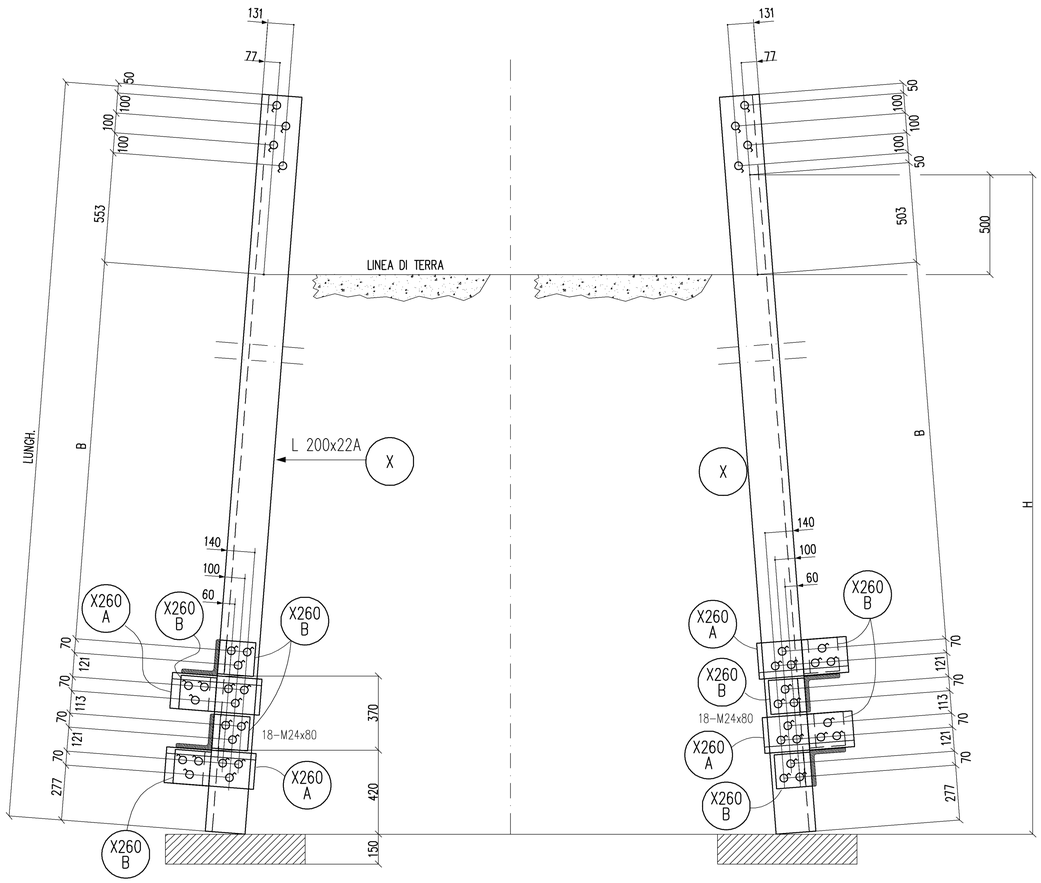
F50

TIPO	H	POS.	LUNGH.	B
F50/1	3400	X260	3811	1996
F50/2	3700	X261	4113	2298
F50/3	3800	X262	4213	2398
F50/4	4000	X263	4414	2599
F50/5	4100	X264	4515	2700
F50/6	4400	X265	4817	3002
F50/7	2750	X266	3157	1342

PER PALI "E" s.t. DA BASI H9 a H33 (ad esclusione del piede −2 Vd. dis. P005DE016 per basi 9 a 12)
(ad esclusione del piede −2 Vd. dis. P005DE018 per basi 15 a 24)
(ad esclusione del piede −2 Vd. dis. P005DE020 per basi 27 a 33)

PER PALI "EY" s.t. DA BASI H15 a H24 (ad esclusione del piede −2 Vd. dis. P005DEY015 per basi 15 a 24)

PER PALI "V" d.t. DA BASI H21 a H42 (ad esclusione del piede −2 Vd. dis. P006DV021 per basi 21 a 42)



BULLONI PER UN MONCONE

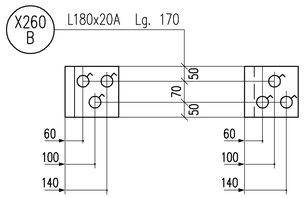
M24x80 = 36

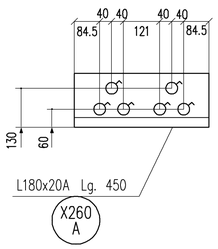
NOTE GENERALI:

- Profilati indicati con lettera A UNI EN 10027−1 S355JR
- Profilati senza indicazione UNI EN 10027−1 S235JR
- Piatti indicati con lettera A UNI EN 10027−1 S355JR
- Piatti senza indicazione UNI EN 10027−1 S275JR
- Bulloni UNI EN 20898 Cl. 6.8
- Per le prescrizioni per l'ordinazione la costruzione ed il collaudo vedere le tabelle RQUPS10001, S10002, S10003
- Per le prescrizioni ed il collaudo delle saldature vedere la tabella S10004
- Per i tipi di saldature vedere la tabella S10014
- Le saldature devono essere conformi a quanto prescritto nelle LS10004 Le caratteristiche ed il tipo di cordone di saldatura sono riportati nelle LS10014 salvo quando diversamente specificato nei disegni costruttivi I materiali costituenti i complessi da saldare debbono essere in acciaio UNI EN 10027−1: S355J0
- Tutti i materiali vanno zincati dopo la lavorazione
- Le pedarole, posizioni da L700 a L725, sono in alternativa al dispositivo di scalata a disegno TERNA P003DS001 e 002 e devono essere fornite a sola espressa richiesta.

X260 ÷ X266

BULLONI	ø BULLONE	ø FORO	PINZE DI TAGLIO NORMALE	PINZE DI TAGLIO Piastre.Mont.i e Giunti	PINZE DI TAGLIO ASTE TESE	PINZE DI TAGLIO LAMINATO	DISTANZA C/C FORI MINIMA	DISTANZA C/C FORI NORMALE	PROFILO MINIMO AMMESSO
	12	13.5	20	25	30	17	35	40	L 35
	14	15.5	25	30	35	20	40	45	L 40
	16	17.5	25	30	35	22	45	50	L 45
	20	21.5	35	40	45	27	55	60	L 55
	22	24	40	45	50	30	60	65	L 60
	24	26	45	50	55	32	65	72	L 70
	27	29	50	55	60	37	70	81	L 75





N.	DATA	DESCRIZIONE	ELABORATO	VERIFICATO	APPROVATO
02	Ottobre 2008	Aggiunta configurazione F50/7 con H = 2750 mm	G.Maffioletti CESI S.p.A.	A.Cadore L. Alario CESI S.pA. ING-ILC	R. Rendina ING-ILC
01	Giugno 2008	Aggiunta configurazione F50/4 con H = 4000 mm, F50/5 con H = 4100 mm e F50/6 con H = 4400 mm	G. Maffioletti CESI S.p.A.	L. Alario ING-ILC	R. Rendina ING-ILC
00	Dicembre 2007	PRIMA EMISSIONE	L. Mauza CESI S.p.A.	L. Alario ING-ILC	R. Rendina ING-ILC

REVISIONI

TIPOLOGIA DELL'ELABORATO	CODIFICA DELL'ELABORATO
Disegni unifilari	P005DX007

Terna

PROGETTO	TITOLO
N.A.	LINEE 132/150 kV UNIFICATE
RICAVATO DAL DOC. TERNA	SEMPLICE TERNA A TRIANGOLO E DOPPIA TERNA - TIRO PIENO
CLASSIFICAZIONE DI SICUREZZA	MONCONE - F50
USO AZIENDALE	

NOME DEL FILE	SCALA CAD	FORMATO	SCALA	FOGLIO
P005DX007_02.dwg	1 unità = 1	A1	1 : 15	1 / 1

Questo documento contiene informazioni di proprietà Terna S.p.A. e deve essere utilizzato esclusivamente dal destinatario in relazione alle finalità per le quali è stato ricevuto. E' vietata qualsiasi forma di riproduzione o di divulgazione senza l'esplicito consenso di Terna S.p.A.

This document contains information proprietary to Terna S.p.A. and it will have to be used exclusively for the purposes for which it has been furnished. Whichever shape of spreading or reproduction without the written permission of Terna S.p.A. is prohibit.